

Латунированные отрезки из стальной низкоуглеродистой и высокоуглеродистой проволоки по ГОСТ 3282, ГОСТ 9389 или другими ТНПА с временными сопротивлением разрыву от 900 до 3350 Н/мм².

ОТРИСАНИЕ

Предназначена для укрепления цементной смеси и бетона в промышленных полах и сборных конструкциях.

Выполняет функцию армирования бетона. Повышает характеристики бетона после того как он набрал прочность, а также выполняет силовые функции. Стальная фибра, в теле бетонной конструкции, представляет собой хаотично распределенный армировочный каркас и значительно повышает прочность бетонных плит на изгиб и разрыв.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ощутимая экономия времени и рабочей силы (сокращается время и трудовые затраты на укладку и вязку арматуры).
- заметная экономия стоимости в связи с тем, что стоимость фибры на 1 кв.м. конструкции намного дешевле расхода стальной арматуры.
- латунирование фибры делает ее устойчивой к коррозии, как во время хранения, так и после укладки в теле бетона. Это свойство значительно продляет целостность армирования в бетоне и увеличивает срок эксплуатации бетонной конструкции.
- по сравнению с полипропиленовой микрофиброй, которую можно применять только в тонкослойных стяжках и для уменьшения поверхностного растрескивания бетонного пола, металлическую фибру можно применять для армирования бетонного пола.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

Хранить в сухом помещении. Срок хранения с даты изготовления - 3 года

РАСХОД

Расход фибры MONOPOL FIBER Metal составляет 30 кг на кубический метр бетона. При производстве товарного бетона со стальной фиброй MONOPOL FIBER Metal не требуется корректировка гранулометрического состава смеси, содержания цемента и воды, изменения ВЦО.

НАНЕСЕНИЕ

Организация производства работ осуществляется согласно технологической карте на укладку бетонного пола.

При поступлении автобетоносмесителя с товарным бетоном необходимо высыпать фибру в бетоносмеситель и тщательно перемешать на высокой скорости вращения в течение 1 мин на кг засыпанной фибры.

При заглаживании бетона необходимо следить, чтобы фибра не торчала из бетона. Если не удается ее пригладить затирочными дисками и затирочными лопастями – требуется достать ее из бетона.

После завершения обработки бетона, необходимо провести визуальную оценку поверхности и если будет обнаружена отдельно торчащая фибра, выдернуть ее плоскогубцами.

НАНЕСЕНИЕ

Расход, кг на 1м ³ бетона	20-30
Длина, мм	10-30
Диаметр (d), мм	0,3+-10%
Покрытие	Латунь
Тип	Волновая
Испытания применений фибры ГОСТ 10180-2012	Увеличение прочности бетона В22,5 (М300) на растяжение до 15%

УПАКОВКА

Тара:	25 кг
-------	-------

Производитель не несет ответственности за последствия нарушений технологии и указаний производителя, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с листами технической информации, инструкциями по применению материалов и утвержденными СНиП действующими в РФ. Технические характеристики материала и его комплектация, приведенные в инструкции, могут изменяться производителем без предварительного объявления. Сведения, приведенные в данном документе, соответствуют времени его издания. Рекомендуем, перед началом работ получить консультацию у производителя. Для получения актуальной информации обращайтесь к производителю www.monopol.ru