

## Технологическая карта на устройство полов из полиуретан-цементных покрытий MONOPOL POLICRETE

### 1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

#### 1. Область применения

Покрытия полов Monopol Policrete применяются в следующих областях:

#### Пищевая промышленность:

- предприятия по переработке мяса и рыбы;
- предприятия по изготовлению пищевых полуфабрикатов и готовых блюд;
- булочные, пекарни;
- молочные заводы и предприятия по переработке молочной продукции;
- предприятия по изготовлению безалкогольных напитков и фруктовых соков;
- предприятия по производству сахара и кондитерских изделий;
- предприятия по переработке овощей и фруктов;
- шоколадные и конфетные фабрики;
- пивоваренные, винодельческие и перегонные заводы;
- холодильные и морозильные камеры;
- участки по упаковке и расфасовке продукции;
- погрузочно-разгрузочные платформы;
- склады и хранилища.

#### Химическая промышленность:

- производственные зоны;
- места хранения продукции;
- отстойники, колодцы, дренажная система;
- участки по упаковке продукции.

#### Фармацевтическая промышленность:

- высокочистые производственные помещения;
- участки, на которых производится упаковка продукции.

#### Другие отрасли:

- металлообрабатывающая промышленность;
- текстильная промышленность;
- электронная промышленность;
- целлюлозно-бумажная промышленность.

#### Общие:

- парковки, гаражи

### 2. ТРЕБОВАНИЯ К ПОВЕРХНОСТИ

Основание под покрытие полов должно быть из бетона класса прочности на сжатие не менее В15 (М200)

Устройство покрытий пола выполняется при температуре воздуха в помещении не ниже +5°C. Данная температура должна поддерживаться в течении 3 суток после окончания работ.

Относительная влажность воздуха в помещении не более 80%.

Не допускаются сквозняки в помещении, где проводятся работы.

Влажность основания должна быть не более 12%

Количество наносимых слоев покрытия, толщина отдельных слоев и общая толщина покрытия определяется проектной документацией и технической картой на применяемые виды материалов.

Места примыканий покрытий пола к основным конструкциям должны быть изолированы в соответствии с проектом.

### 3. ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ

Преимуществом полиуретан-цементных покрытий пола Monopol Policrete являются следующие свойства:

- Стойкость к перепадам температур
- Искробезопасность
- Бесшовность
- Высокая устойчивость к износу
- Химическая устойчивость
- Гигиеничность (отсутствие пылеобразования, лёгкость в уборке)
- Ремонтпригодность
- 

Составы Monopol Policrete 100, Monopol Policrete 150, Monopol Policrete 203, Monopol Policrete 306, Monopol Policrete 610, Monopol Policrete 620 представляют собой трёхкомпонентные композиции на основе модифицированных полиуретановых смол с минеральным наполнителем и предназначены для устройства бесшовных, износостойких, химстойких покрытий пола в производственных и общественных зданиях. Для ремонта дефектов основания используется трёхкомпонентная композиция Monopol Policrete 400.

Компоненты системы Monopol Policrete:

Компонент А: тара 2,5 кг

Компонент Б: тара 2,8 кг или 2,5 кг в зависимости от применяемого состава

Компонент В: мешок, количество кг разное в зависимости от применяемого состава! Также компонент В определяет требуемый цвет покрытия.

## MONOPOL POLICRETE 100

Monopol Policrete 100 предназначен для грунтовки основания перед устройством покрытий из составов Monopol Policrete.

Наносится на отшлифованное или прошедшее другую подготовку основание, тем самым увеличивается сцепление между покрытием и основанием, уменьшается пористость основания и сводится к минимуму возможность того, что вытесненный воздух станет причиной возникновения дефектов в поверхности пола. Адгезия покрытия к грунтованному основанию, не менее 2,0 МПа

Отсутствие растворителей, не приводит к появлению посторонних запахов

## MONOPOL POLICRETE 150

Окрасочное покрытие пола Monopol Policrete 150 предназначено для эксплуатации в легком и среднем режиме.

Monopol Policrete 150 рассчитан на нанесение в один или несколько слоев, с примерной толщиной каждого 300 мкм. Состав не содержит растворителей и имеет почти 100% нелетучих веществ.

Покрытие рассчитано на воздействие пешеходного движения и легких тележек на резиновом ходу, периодичное движение транспортных средств и погрузчиков на пневмоходу. Температура эксплуатации от 0°C до +40°C.

## MONOPOL POLICRETE 203

Наливное самовыравнивающееся покрытие Monopol Policrete 203 для легкого и среднего режима эксплуатации. Толщина нанесения 2-3 мм.

Покрытие самовыравнивающихся наливных полов из состава Monopol Policrete 203 имеют гладкую полуматовую отделку, обеспечивающую максимальную легкость очистки. Самовыравнивающиеся наливные полы с покрытием Monopol Policrete 203 пластично реагируют на ударные нагрузки, не образуя трещин и микротрещин. Рассчитано на эксплуатацию при воздействии постоянного пешеходного движения и неинтенсивных транспортных нагрузок (включая движение вилочных погрузчиков) и при температуре от -5°C до +40°C.

## MONOPOL POLICRETE 306

Наливное самовыравнивающееся покрытие Monopol Policrete 306 для среднего и тяжелого режима эксплуатации. Толщина нанесения 3-6 мм.

Покрытие полов из состава Monopol Policrete 306 имеют гладкую полуматовую отделку, обеспечивающую максимальную легкость очистки. Полы с покрытием Monopol Policrete 306 пластично реагируют на ударные нагрузки, не образуя трещин и микротрещин. Рассчитано на эксплуатацию при воздействии постоянного пешеходного движения, транспортных средств и погрузчиков на пневмоходу, эпизодичное движение тяжело нагруженных тележек на пластиковых колесах типа «ROCLA», и при температуре от -15°C до +70°C.

## MONOPOL POLICRETE 610

Толстослойное покрытие Monopol Policrete 610 для тяжелого и очень тяжелого режима эксплуатации толщиной 6-10 мм.

Покрытие полов из состава Monopol Policrete 610 имеют слегка профилированную матовую поверхность, обеспечивающую оптимальное сочетание сопротивления скольжению с легкостью очистки.

Покрытие полов Monopol Policrete 610 это высокопрочные полы, выдерживающие самые жесткие условия промышленно — производственной среды, они пластично реагируют на ударные нагрузки, не образуя трещин и микротрещин. Рассчитаны на эксплуатацию при воздействии постоянного пешеходного движения, транспортных средств и погрузчиков на пневмоходу, постоянное движение тяжело нагруженных тележек на пластиковых колесах типа «ROCLA», и при температуре от -20°C до +70°C при толщине 6мм, от -30°C до +100°C при толщине 9 мм.

## MONOPOL POLICRETE 620

Толстослойное декоративное покрытие Monopol Policrete 620 для тяжелого и очень тяжелого режима эксплуатации толщиной 6-20 мм.

Покрытие полов из состава Monopol Policrete 620 имеют гладкую поверхность, обеспечивающую максимальную легкость очистки. Покрытие полов Monopol Policrete 620 это высокопрочные полы, выдерживающие самые жесткие условия промышленно — производственной среды, они пластично реагируют на ударные нагрузки, не образуя трещин и микротрещин. Рассчитаны на эксплуатацию при воздействии интенсивного пешеходного движения, транспортных средств и погрузчиков на пневмоходу, постоянное движение тяжело нагруженных тележек на пластиковых колесах типа «ROCLA», и при температуре от -20°C до +70°C при толщине 6мм, от -30°C до +100°C при толщине 9 мм. Имеют высокие декоративные свойства, не уступающие покрытиям полов из мрамора и гранита.

Все компоненты составов Monopol Policrete поставляются в виде двух или трех компонентов (А,Б,В) в таре производителя. Маркировка каждого компонента составов должна быть отчетливой и наноситься на каждую единицу. Способ транспортировки должен обеспечивать защиту композиции от атмосферных осадков и сохранность тары от механических повреждений.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатели	Ед.изм.	Monopol Policrete 150	Monopol Policrete 203	Monopol Policrete 306	Monopol Policrete 610	Monopol Policrete 620
Прочность на сжатие	МПа	40	58	58	57	57
Твёрдость по Шору D	ед.тв.	83	84	81	81	81
Прочность на растяжение при изгибе, не менее	МПа	16,1	27,1	18	16,9	14,6
Ударная прочность	Дж/см <sup>2</sup>	11,7	9,3	5,3	4,2	3,8
Истираемость, не более	Г/см <sup>2</sup>	0,09	0,1	0,19	0,11	0,14
Адгезия к основанию	МПа	5,2	5,1	4,5	4,5	4,7
Водопоглощение	%	0	0	0	0	0
Класс пожарной опасности строительных материалов		КМ1	КМ1	КМ1	КМ1	КМ1
Группа горючести		Г1	Г1	Г1	Г1	Г1
Группа воспламеняемости		В1	В1	В1	В1	В1
Группа дымообразующие способности		Д2	Д2	Д2	Д2	Д2
Группа токсичности продуктов горения		Т2	Т2	Т2	Т2	Т2
Скорость распространения пламени по поверхности		РП1	РП1	РП1	РП1	РП1
Степень противоскольжения/коэффициент трения		R10*/0,7	R10*/0,7	R10*/0,7	R10*/0,7	R10*/0,7

\*Степень противоскольжения может быть изменена путем включения в состав системы пола кварцевого песка нужной фракции с последующей запечаткой.

## 4. ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ

### Организация производства работ.

#### До начала работ по устройству полиуретан-цементных покрытий необходимо:

- назначить ответственного исполнителя работ
- ознакомить рабочих с чертежами, проектом производства и настоящей технологической картой
- провести целевой инструктаж рабочих под роспись с записью в журнал регистрации охраны труда, электро- и пожаробезопасности, охране окружающей среды
- выполнить обустройство стройплощадки в соответствии требованиями проекта производства работ
- провести приемку всех строительных конструкции, подлежащих защите и принять по акту скрытых работ
- провести приемку основания в соответствии с требованиями с оформлением акта (проверить правильность расположения уклонов, деформационных швов, сопряжений со стенами и другими конструкциями, проверить прочность и влажность основания)
- доставить на рабочее место материалы, инструмент, проверить электрооборудование

#### Работы по устройству полиуретан-цементных покрытий выполняет звено в составе:

Облицовщик — 3 человека

Подсобный рабочий — 1 человек

#### Оборудование и инструмент для производства работ

- шлифовальное оборудование
- мешалка с внутренними лопастями
- тележка для распределения состава или ракля для толстослойных покрытий
- игольчатый валик
- лопаты
- правило
- штраборез
- диски алмазные
- алмазный инструмент для шлифовки
- ручная тележка
- ёмкость для приготовленных составов
- миксер
- промышленный пылесос
- шпатель
- малярный валик
- малярная лента
- зубчатая ракли
- зубило
- кисть

#### Технология производства работ

- подготовительные работы
- основные работы:
  - подготовка основания
  - устройство штрабы
  - грунтование основания
  - приготовление состава Monopol Policrete
  - устройство покрытия
- вспомогательные работы
- заключительные работы

#### Подготовительные работы

Получив указания от технического персонала. Ознакомившись с рабочими чертежами и настоящей технологической картой, рабочие звена получают необходимый инструмент, инвентарь, материалы, проверяют оборудование.

#### Основные работы

##### Подготовка основания

Поверхность основания должна соответствовать всем требованиям проекта, быть ровной, без повреждений, чистой, сухой, без следов цементного молока, грязи, масел, красок, трещин, каверн, раковин.

Устранять жировые пятна и проливы красок следует растворителем. Грязь и наплывы цементных растворов удаляют скребком с последующей заделкой трещин и раковин.

Для придания шероховатости и удаления непрочно связанных частиц с основанием его требуется шлифовать с помощью алмазного инструмента или фрезеровальной машины. Целью шлифовки или фрезеровки является вскрытие пор и обнажение поверхности наполнителя, создание хорошо текстурированной поверхности, локальной выравнивание основания.

После обработки основания, его обеспыливают с помощью промышленного пылесоса.

Прилегающие стены и другие вертикальные конструкции следует защитить полиэтиленовой плёнкой высотой от 0,5 м.

##### Устройство штрабы

При устройстве наливных покрытий пола систем Monopol Policrete 306, Monopol Policrete 610, Monopol Policrete 620 на основании в местах примыкания к стенам, дверям, колоннам, закладным элементам, границам укладки нарезают штрабу. Глубина и ширина штрабы должна быть не менее проектной толщины покрытия. Нарезают штрабу штраборезом в котором установлено два отрезных алмазных круга по бетону. Основание между пропилами выбивают с помощью перфоратора и удаляют мусор вручную. Затем поверхность штрабы обеспыливают с помощью промышленного пылесоса.

##### Грунтование основания

Приготовление грунтовочной композиции выполняют непосредственно на объекте при температуре не ниже +5°C и не выше +25°C.

Перед применением состав Monopol Policrete 100 готовят на объекте путем смешивания трех компонентов (А,Б,В) в пропорции, указанной в технической карте.

Вскрывают тару с компонентом А и тщательно взбалтывают его в заводской упаковке в течении 1-2 мин. Выливают в ёмкость для смешивания.  
Вскрывают тару с компонентом Б, взбалтывают, добавляют в ёмкость для смешивания к компоненту А. Тщательно перемешивают в течении 10-15 секунд и высыпают в полученную смесь компонент В.  
Тщательно перемешивают до получения однородной массы в течении 20-30 секунд.  
Готовые составы необходимо использовать в течении 7-12 минут. В зависимости от температуры основания и окружающей среды.  
Границы площади, на которую наносят грунтовку, предварительно оклеивают малярной лентой.  
Приготовленный состав выливают на основание и равномерно распределяют с помощью металлического шпателя и прикатывают нейлоновым валиком с длиной ворса 8-12 мм. Штрабы и расшитые трещины загрунтовывают кистью.  
Состав Monopol Policrete 100 наносят на поверхность ровным слоем, без пропусков. Следят, чтобы не оставалось не распределённого состава (луж).

### **Приготовление состава Monopol Policrete**

Перед применением составы готовят на объекте путем смешивания двух (лак Monopol Policrete 110) либо трех компонентов (А,Б,В Monopol Policrete 203, 306, 610, 620) в пропорции, указанной в технической карте.  
Вскрывают тару с компонентом А и тщательно взбалтывают его в заводской упаковке. Выливают в ёмкость для смешивания.  
Вскрывают тару с компонентом Б, взбалтывают, добавляют в ёмкость для смешивания к компоненту А. Тщательно перемешивают в течении 10-15 секунд и высыпают в полученную смесь компонент В.  
Тщательно перемешивают до получения однородной массы в течении времени указанного в технической карте.  
Готовые составы необходимо использовать в течении 7-12 минут. В зависимости от температуры основания и окружающей среды.  
Устройство базового слоя выполняется не раньше 16 часов после нанесения грунтовки, но не позднее 48 часов.

### **Устройство покрытий Monopol Policrete**

#### **Устройство покрытия составом Monopol Policrete 150**

Приготовление Monopol Policrete 150 приведено в технической карте.  
Состав распределяют при помощи металлического шпателя с легким нажимом на основание, и далее прокатывают нейлоновым валиком с высотой ворса 6 мм. Состав прокатывают во всех направлениях для получения равномерной толщины. Monopol Policrete 150 наносят со стороны противоположной выходу. Не допускаются перерывы при нанесении более чем на 7-12 мин. В противном случае может образоваться видимая граница.  
Каждый последующий слой наносят при достижении предыдущего слоя состояния отлипа (состояние, при котором слой, нанесенный на пол, не пристает к руке, обуви). Толщина готового покрытия составляет до 1 мм.

#### **Устройство покрытий составом Monopol Policrete 203**

Работы выполняются в следующей технологической последовательности:

- оклеивание границ площади малярной лентой
- грунтование поверхности
- нанесение состава на основание

Перед нанесением основного состава границы обрабатываемой поверхности оклеивают малярной лентой.

Затем основание грунтуют аналогично требованиям из пункта «Грунтование основания»

Состав Monopol Policrete 203 выливают на подготовленное основание и равномерно распределяют при помощи зубчатого шпателя (ракли) или металлической ракли с заранее выставленным зазором. Для удаления вовлеченного воздуха, уплотнения и получения равномерного по толщине покрытия, нанесенный состав сразу прокатывают игольчатым валиком. Толщина покрытия составляет 2-3 мм.

Не допускается делать перерывы при нанесении состава более 7-12 минут. В противном случае может образоваться видимая граница.

Время жизни состава зависит от температуры основания и окружающей среды и составляет от 10 минут при +20°C и до 20 минут при + 10°C (следует учитывать, что в это время входит время транспортировки состава к месту укладки). При укладке, для исключения перерывов, следует использовать две емкости для смешивания, что особенно важно при температурах выше + 20°C. Стык ранее устроенного покрытия с новым производится следующим образом: ранее устроенное покрытие обрезается по прямой линии, отступая от края 2-3 см, обрезанный край снимается при помощи зубила, новое покрытие устраивается вровень со старым.

#### **Устройство покрытий составом Monopol Policrete 306**

Работы выполняются в следующей технологической последовательности:

- оклеивание границ площади малярной лентой
- грунтование поверхности
- нанесение состава на основание границы обрабатываемой поверхности оклеивают малярной лентой.

Затем основание грунтуют аналогично требованиям из пункта «Грунтование основания»

Состав Monopol Policrete 306 выливают на подготовленное основание и равномерно распределяют при помощи металлической ракли с заранее выставленным зазором. Для удаления вовлеченного воздуха, уплотнения и получения равномерного по толщине покрытия, после нанесения состав сразу прокатывают игольчатым валиком. Толщина покрытия составляет 3-6 мм.

Не допускается делать перерывы при нанесении состава более 7-12 минут. В противном случае может образоваться видимая граница.

Время жизни состава зависит от температуры основания и окружающей среды и составляет от 10 минут при +20°C и до 20 минут при + 10°C (следует учитывать, что в это время входит время транспортировки состава к месту укладки). При укладке, для исключения перерывов, следует использовать две емкости для смешивания, что особенно важно при температурах выше + 20°C. Стык ранее устроенного покрытия с новым производится следующим образом: ранее устроенное покрытие обрезается по прямой линии, отступая от края 2-3 см, обрезанный край снимается при помощи зубила, новое покрытие устраивается вровень со старым.

#### **Устройство покрытий составом Monopol Policrete 610**

Работы выполняются в следующей технологической последовательности:

- оклеивание границ площади малярной лентой
- грунтование поверхности
- на основание устанавливаются маячные рейки (направляющие) параллельно одной из стен
- наносят состав лопатами на основание в полосы между направляющими рейками и разравнивают широким металлическим правилом
- другой вариант нанесения – с помощью специальной тележки с выставляемой заранее толщиной – перемешанный состав заливают в тележку и тащат на себя.

После нанесения, производится окончательное уплотнение и выравнивание поверхности производится вручную круговыми движениями шпателя или заглаживающей машиной с лопастями. Для удаления вовлеченного воздуха, уплотнения и получения равномерного по толщине покрытия, нанесенный состав сразу прокатывают игольчатым валиком.

По мере распределения состава направляющие из покрытия необходимо извлечь. Запрещается оставлять направляющие в покрытии.

Толщина покрытия составляет 6-10 мм.

Не допускается делать перерывы при нанесении состава более 7-12 минут. В противном случае может образоваться видимая граница.

Время жизни состава зависит от температуры основания и окружающей среды и составляет от 10 минут при +20°C и до 20 минут при + 10°C (следует учитывать, что в это время входит время транспортировки состава к месту укладки). При укладке, для исключения перерывов, следует использовать две емкости для смешивания, что особенно важно при температурах выше + 20°C. Стык ранее устроенного покрытия с новым производится следующим образом: ранее устроенное покрытие обрезается по прямой линии, отступая от края 2-3 см, обрезанный край снимается при помощи зубила, новое покрытие устраивается вровень со старым.

#### **Устройство покрытий составом Monopol Policrete 620**

Работы выполняются в следующей технологической последовательности:

- оклеивание границ площади малярной лентой
- грунтование поверхности
- на основание устанавливаются маячные рейки (направляющие) параллельно одной из стен
- наносят состав Monopol Policrete 620 лопатами на основание в полосы между направляющими рейками и разравнивают широким металлическим правилом
- другой вариант нанесения – с помощью специальной тележки с выставляемой заранее толщиной – перемешанный состав заливают в тележку и тащат на себя.

По мере распределения состава направляющие из покрытия необходимо извлечь. Запрещается оставлять направляющие в покрытии.

Окончательное уплотнение и выравнивание поверхности производится вручную круговыми движениями шпателя или заглаживающей машиной с лопастями.

Толщина покрытия составляет 6-20 мм.

Не допускается делать перерывы при нанесении состава более 7-12 минут. В противном случае может образоваться видимая граница.

Время жизни состава зависит от температуры основания и окружающей среды и составляет от 10 минут при +20°C и до 20 минут при + 10°C (следует учитывать, что в это время входит время транспортировки состава к месту укладки). При укладке, для исключения перерывов, следует использовать две емкости для смешивания, что особенно важно при температурах выше + 20°C. Стык ранее устроенного покрытия с новым производится следующим образом: ранее устроенное покрытие обрезается по прямой линии, отступая от края 2-3 см, обрезанный край снимается при помощи зубила, новое покрытие устраивается вровень со старым.

Шлифовка покрытия производится как правило на следующий день после укладки. Иначе материал набирает большую прочность и его становится очень тяжело шлифовать. Сначала производится шлифование алмазными фрезами крупностью #30 grit, затем шлифование фрезами с зерном #50 grit.

На следующие сутки покрытие покрывается двумя слоями двухкомпонентного полиуретанового лака Monopol Policrete 110 с расходом 50 г на кв.м. При покрытии Monopol Policrete 110 в емкость для перемешивания выливается 3 литра 3,24 кг компонента А и 0,58 кг компонента Б, перемешивается низкооборотистым электрическим миксером 2-3 минуты и переливается в малярную ванночку. Затем наносится на покрытие в два слоя велюровым валиком. Второй слой наносится после высыхания первого слоя до «отлипа» через 1-3 часа (в зависимости от температуры в помещении).

При покрытии Monopol Policrete 110 при 20°C - через 3 часа по покрытию можно ходить, через 24 часа покрытие готово к восприятию легких транспортных нагрузок, через двое суток готово к восприятию полных нагрузок.

Абразивные механические нагрузки приводят к появлению следов износа на поверхности покрытия. Данное покрытие можно обновить внешний вид через некоторое время, путём дополнительной шлифовки и покрытием шпатлевкой и лаком.

#### **Устройство плитуса из состава Monopol Policrete 420**

Работы выполняются в следующей технологической последовательности:

- грунтование поверхности
- нанесение покрытия Monopol Policrete 150/ 203/ 306/ 610
- оклеивание границ вдоль плитуса малярной лентой
- нанесение состава Monopol Policrete 420

Перед нанесением основного состава площадь обрабатываемой поверхности оклеивают малярной лентой.

Затем основание грунтуют аналогично требованиям из пункта «Грунтование основания»

При устройстве покрытий в помещениях с влажными условиями эксплуатации, агрессивной средой формируют плитус с помощью состава Monopol Policrete 420. Плитус формируют с помощью плитусовки (кельмы) высотой 50-100 мм.

#### **Устройство ремонтного состава Monopol Policrete 400**

Работы выполняются в следующей технологической последовательности:

- расшивка и очистка трещин, выбоин и сколов
- грунтование поверхности
- нанесение состава на основание

Состав необходимо немедленно выложить на заранее подготовленную поверхность. Укладывают и распределяют состав при помощи металлической гладилки и металлического шпателя. Окончательное уплотнение и выравнивание поверхности производится вручную круговыми движениями шпателя или заглаживающей машиной с лопастями.

Время жизни состава зависит от температуры основания и окружающей среды и составляет от 10 минут при +20°C и до 20 минут при + 10°C (следует учитывать, что в это время входит время транспортировки состава к месту укладки).

На следующий день после укладки состав шлифуют. После покрытие обеспыливается промышленным пылесосом.

#### **Вспомогательные работы**

При поступлении на строительный объект компоненты составов выгружают из транспорта на приобъектный склад вручную или с помощью погрузочно-разгрузочной техники.

В зону выполнения работ (участок приготовления составов) компоненты подвозят ручными тележками.

К месту укладки готовые составы подаются вручную.

#### **Заключительные работы**

В конце смены рабочие убирают рабочие места, сдают на склад инструмент, инвентарь и оставшиеся неиспользованные компоненты составов в плотно закрытой таре.

## **5. УХОД ЗА ПОЛИУРЕТАН-ЦЕМЕНТНЫМ ПОКРЫТИЕМ**

Покрытие пола из Monopol Policrete является химически стойкими, бесшовными, антистатическими и применяются в промышленном и гражданском строительстве.

Уход за покрытием пола из Monopol Policrete состоит из следующих операций:

- систематическая влажная уборка с применением моющих средств, имеющих pH от 7 до 9 типа «HerKulan» Z 702 или моющее средство У-3 как вручную, так и с применением механизмов (моющие машины, пылесосы и т.д.) Температура моющей жидкости должна быть не более максимально допустимой температуры воздействия на тип покрытия. Естественная сушка покрытия или с применением вентиляторов.

При эксплуатации покрытий пола из Monopol Policrete запрещается:

- применение открытого огня,
- движение транспорта на гусеничном ходу,
- перекачивание и волочение твердых предметов, царапающих пол,
- производство работ с применением кувалд и ломов,
- производство газозлектросварочных работ на полу без применения защитных ковриков,
- производить удары и царапанье пола при работе острым металлическим инструментом и систематические удары твердых предметов массой более 0,5 кг с высоты более 1 м.

Для защиты пола его участки необходимо накрыть ковриками или металлическими оцинкованными листами, подвергающиеся активному воздействию (места складирования и разгрузки агрессивных веществ и растворителей). Используйте специальные подкладки для защиты пола от повреждения ножками стеллажей.

В составах Monopol Policrete 150, 203, 306, 610, 620 есть возможность подбора следующих цветов: серый, бежевый, оранжевый, зеленый, красный, синий, желтый. Совпадение цветов различных партий материала негарантировано. Применяемые технологии при устройстве покрытий Monopol Policrete не гарантируют стабильность цвета под воздействием ультрафиолетового излучения или воздействия концентрированных химических реагентов, при этом изменений физико-механических и эксплуатационных свойств покрытий не происходит.

Покрытие пола из Monopol Policrete обладает стойкостью к воздействию минеральных кислот и щелочей концентрацией до 30%, большинства разбавленных и многих концентрированных органических кислот, жиров, масел, керосина, бензина, органических растворителей. Возможно изменение цвета покрытия при воздействии азотной, серной и уксусной кислот с концентрацией 10% и более, и при очистке пола от загрязнений моющим средством «DESO». Наименее подвержены воздействию агрессивных средств: жёлтый, красный и оранжевый цвета.

## 6. ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Химическое вещество	Концентрация, %	Температура, °С	Стойкость *	Химическое вещество	Концентрация, %	Температура, °С	Стойкость *	
Уксусный альдегид	100	20	У	Изопропанол	100	20	У	
Уксусная кислота	10	85	У	Авиационное топливо	–	20	У	
	25	20	У	Керосин	–	20	У	
	25	85	ОУ	Молочная кислота	5	20	У	
	40	20	У		25	60	У	
	99 (ледяная)	20	ОУ		85	20	У	
85		60	У					
Ацетон	100	20	ОУ	Лауриновая кислота	100	60	У	
Адипиновая кислота	насыщен.	20	У	Малеиновая кислота	30	20	У	
Гидроксид аммония	28	20	У	Малеиновый ангидрид	100	20	У	
Анилин	100	20	У	Метакриловая кислота	100	20	У	
Антифриз (этиленгликоль)	100	20	У	Метанол	100	20	У	
Царская водка	–	20	ОУ	Метилованные спирты	–	20	У	
Пиво	–	20	У	Метиленхлорид	100	20	ОУ	
Бензол	100	20	ОУ	Метилэтилкетон	100	20	У	
Бензойная кислота	100	20	У	Метилметакрилат	100	20	У	
Бензоилхлорид	100	20	У	Молоко	–	20	У	
Кровь	–	20	У	Минеральные масла	–	20	У	
Тормозная жидкость	–	20	У	Моторное масло	–	20	У	
Натрия хлорид	насыщен.	20	У	N–метил пирролидон	100	20	НУ	
Бутанол	100	20	У	Азотная кислота	5	20	У	
Кальция хлорид	50	20	У		30	20	У	
Кальция гипохлорит	насыщен.	20	У		65	20	ОУ	
Капролактан	100	20	У	Олеиновая кислота	100	20	У	
Сероуглерод	100	20	ОУ		100	80	У	
Четыреххлористый углерод	100	20	У	Олеум	–	20	ОУ	
Хлорная вода	насыщен.	20	У	Парафин	–	20	У	
Хлоруксусная кислота	10	20	У	Перхлорэтилен	100	20	У	
	50	20	ОУ	Фенол	5	20	ОУ	
Хлороформ	100	20	ОУ	Фенилсерная кислота	10	20	У	
Хромовая кислота	20	20	У	Фосфорная кислота	40	85	У	
	30	20	У		50	20	У	
Лимонная кислота	60	20	У		85	20	У	
Сульфат меди	насыщен.	20	У	Пикриновая кислота	50	20	У	
Крезолы	100	20	ОУ	Пропиленгликоль	100	20	У	
Сырая нефть	–	20	У	Калия гидроксид	50	20	У	
Циклогексан	100	20	У	Натрия гидроксид	20	20	У	
Каприновая кислота	100	20	У		0	90	У	
(декановая)	100	60	У		32	20	У	
Диэтиленгликоль	100	20	У		50	20	У	
Диметилформамид	100	20	НУ		50	60	У	
Этанол	100	20	У		50	90	ОУ	
Этил ацетат	100	20	ОУ		Натрия гипохлорит	15	20	У
Этиленгликоль	100	20	У	Стирол	100	20	У	
Жиры	–	80	У	Серная кислота	50	20	У	
Муравьиная кислота	40	20	У		98	20	ОУ	
	70	20	У		Тетрагидрофуран	100	20	ОУ
	90	20	ОУ		Толуол	100	20	У
	100	20	ОУ	Толуолсульфокислота	100	20	У	
Бензин	–	20	У	Трихлоруксусная кислота	100	20	ОУ	
Гептановая кислота	100	60	У	Скипидар	–	20	У	
Гексан	100	20	У	Растительные масла	–	80	У	
Соляная кислота	10	60	У		Вода (дистиллированная)	–	85	У
	37	20	У	Уайт-спирит	–	20	У	
Плавиковая кислота	4	20	У	Ксилол	100	20	У	
	20	20	ОУ					
Перекись водорода	30	20	У					

\* У - устойчив, ОУ - ограниченно устойчив, НУ - неустойчив.